

MULTICUT - ECO



Aceite de corte de extrema presión del tipo no soluble, moderadamente activos, para operaciones de corte.

PROPIEDADES

- Buena capacidad de extrema presión.
- Posee modificadores de fricción proporcionando una buena y suave progresión del hierro de corte contra los residuos.
- Buena refrigeración en la zona de corte.
- Aumento de la vida útil de la herramienta de corte.
- Buena capacidad antioxidante y anticorrosión.
- Buen grado de acabado general de las piezas trabajadas.
- Tecnología exenta de parafinas cloradas.

APLICACIONES

- Metales ferrosos incluyendo los aceros duros y aleaciones de acero. Las graduaciones de esta línea permiten cubrir la práctica totalidad de las operaciones de corte, en lo que respecta a los diferentes porcentajes de carbono existentes en las aleaciones.

NOTA: La aplicación de este aceite en metales no ferroso, especialmente en las llamadas "aleaciones amarillas" puede mancharlas, influyendo negativamente al aspecto general del acabado de las superficies.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	29	33	37
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,902	0,891	0,903
Punto de Inflamación COC, °C (ASTM D92)	180	198	190
Punto de Congelación, °C, mm ² /s (ASTM D97)	-12	-12	-12
Viscosidad Cin a 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	21,3	32,7	32,1
Viscosidad Cin a 100°C, mm ² /s (ASTM D445)	4,4	5,6	5,6